

# 「AIを活用した水質検査業務の自動化」事例

京セラ野洲工場へのAI自動排水監視システムの導入事例を紹介。開発の背景、課題、課題解決によって得られた結果、開発したシステム、開発期間、導入条件について紹介しています。

## 主な目次

### 1. 開発の背景

京セラ野洲工場では1日3回、3箇所排水処理設備に出向いて排水の目視監視を行っていたが、人手不足や業務効率の改善の観点から自動化を検討

### 2. 課題

1. 人手不足、業務効率の改善
2. 時間帯や気象条件によって水面の見え方が変わる

### 3. 結果

- ・年504時間の時間削減効果
- ・正確で安定した検査品質

### 4. 開発システム

### 5. 開発期間

### 6. 導入条件

[申し込みする>>](#)